



CERTIFICAZIONI DI QUALITÀ E GARANZIA DEI CONTENITORI DI SICUREZZA



▶ **Prodotto garantito 10 anni**

Garanzia limitata contro i difetti di fabbricazione e di materiale per un periodo di 10 anni a partire dalla data di acquisto.



▶ **Testato e approvato FM**



▶ **Conforme alla norma SPCC**

Prevenzione e controllo delle fuoriuscite



▶ **Prodotto certificato TUV**



▶ **Conforme alle norme EPA**

Protezione ambientale



▶ **Prodotto certificato a completa tenuta stagna**



▶ **Prodotto certificato UL/UCL**



▶ **Completamente conforme alle norme OSHA e NFPA**



▶ **Conforme alla norma NFPA 1 Fire Code**